



HEMORREDE SP/SUS

DIVULGAÇÃO DOS ESTUDANTES APROVADOS

EDITAL DE SELEÇÃO - N.º 01/2019

PROJETO SEMEAR COLSAN 2019

A **COLSAN – ASSOCIAÇÃO BENEFICENTE DE COLETA DE SANGUE**, associação civil sem fins lucrativos, beneficente, regularmente constituída, com sede na cidade de São Paulo - SP, na Avenida Jandira nº 1.260 – Indianópolis, inscrita no CNPJ/MF sob nº 61.047.007/0001-53, neste ato representada por seu Diretor Vice-Presidente, no uso de suas atribuições estatutárias, torna público a lista dos estudantes aprovados no processo seletivo do Projeto Semear Colsan 01/2019.

#	NOME	Curso	Ano
1	Allan Evangelista Alves da Costa	Medicina	1º
2	Lourdes Rodrigues Gonçalves Neta	Medicina	1º
3	Paula Aparecida Freitas de Oliveira	Enfermagem	2º
4	Priscila Batista de Sousa	Fonoaudiologia	2º
5	Tatiane Ferrari Frangonari	Enfermagem	1º
6	Taynara da Cruz Nascimento	Biomedicina	1º
7	Vitória Morais da Rocha	Biomedicina	2º

São Paulo, 30 de abril de 2019.

Prof. Dr. Manoel Batista Castello Girão
Diretor Vice-Presidente

