

### DIVULGAÇÃO DOS ESTUDANTES INSCRITOS

**EDITAL DE SELEÇÃO - N.º 02/2019**

**PROJETO SEMEAR COLSAN 2019**

A **COLSAN - ASSOCIAÇÃO BENEFICENTE DE COLETA DE SANGUE**, associação civil sem fins lucrativos, beneficente, regularmente constituída, com sede na cidade de São Paulo - SP, na Avenida Jandira nº 1.260 - Indianópolis, inscrita no CNPJ/MF sob nº 61.047.007/0001-53, neste ato representada por seu Diretor Vice-Presidente, no uso de suas atribuições estatutárias, torna público a lista dos estudantes inscritos no processo seletivo do Projeto Semear Colsan 02/2019.

#	NOME	Curso	Ano
1	Amanda Botelho	Medicina	2º
2	Allan Evangelista Alves da Costa	Medicina	1º
3	Alexandre Teixeira Nascimento	Medicina	2º
4	Bárbara Stephanie Pereira Macedo	Enfermagem	2º
5	Diego da Silva Costa	Fonoaudiologia	2º
6	Eduarda Ferreira da Silva	Enfermagem	2º
7	Jackeline Gomes Lopes	Fonoaudiologia	2º
8	Jessica Cristina Moraes de Souza	Enfermagem	1º
9	Lilian Santos Pereira	Medicina	1º
10	Lourdes Rodrigues Gonçalves Neta	Medicina	1º
11	Lucas de Andrade	Medicina	2º
12	Luiz Gustavo Ribeiro da Silva	Medicina	2º
13	Paula Aparecida Freitas de Oliveira	Enfermagem	2º
14	Priscila Batista de Sousa	Fonoaudiologia	2º
15	Rafaela Gonçalves Dantas	Medicina	2º
16	Tatiane Ferrari Frangonari	Enfermagem	1º
17	Taynara da Cruz Nascimento	Biomedicina	1º
18	Vitória Morais da Rocha	Biomedicina	2º
19	Wagner Jeronimo Gomes de Araujo	Medicina	2º

São Paulo, 04 de novembro de 2019.

Prof. Dr. Manoel Batista Castello Girão  
Diretor Vice-Presidente